



## UNSER FOLIENSORTIMENT

- Aluminiumverbundfolienbeutel
- Abdeckfolien aus HDPE, LDPE
- Automatenfolien aus HDPE, LDPE
- Baufolien aus LPDE mit und ohne Regeneratanteil
- Dampfsperrfolien aus Co-Ex-Folie
- Doppelflachfolien aus HDPE, LDPE
- Flachfolien aus HDPE, LDPE, PP
- Halbschlauchfolien aus HDPE, LPDE
- Schlauchfolien (Folienschläuche) aus HDPE, LDPE
- Folien aus nachwachsenden Rohstoffen, biologisch abbaubar
- Korrosionsschutzfolien/VCI Folien
- Landwirtschaftsfolien- Schrumpffolien (biaxial und monoaxial) aus LDPE
- Stretchfolien
- Tischdeckenfolien
- Trennschichthauben aus Coex-Folie LDPE/LLDPE/PP



### Ausführungsmöglichkeiten

- transparent
- rutschfest
- eingefärbt
- mit Abreissperforation
- bedruckt
- druckvorbehandelt
- stumpf
- HDPE Folienstärke ab 6  $m\mu$
- gelocht
- LDPE Folienstärke ab 15  $\mu$
- antistatisch ausgerüstet
- Liegebreiten 15 - 3200 mm
- genadelt
- (mit Seitenfalte 10.000 mm)
- mit UV-Schutz

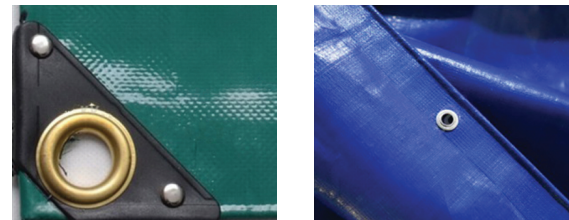
## BEUTEL, HAUBEN UND SÄCKE

- Aluminiumverbundfolienbeutel
- Müllbeutel und -säcke
- Adhäsionsverschlussbeutel
- PA/PE-Vacuumbeutel
- Bändchengewebesäcke
- Raschelsäcke
- Druckverschlussbeutel
- Seitenfaltenbeutel
- Flachbeutel
- Siegelrandbeutel
- Großraumsäcke
- Stretchhauben
- Kordelzugbeutel
- Wasserlösliche Beutel
- Luftpolsterbeutel
- Ziehverschlussbeutel
- Zweikammerbeutel



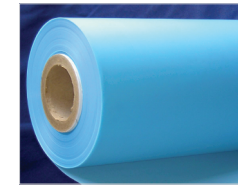
## GEWEBEPLANEN

- Strapazierfähig und dauerhaft
- zusätzliche Verstärkung durch umlaufendes Band
- alle Säume aus doppeltem Gewebe
- starke Aluminium-Ösen rundum alle Meter
- absolut wasserdicht, nicht faulend
- witterungs-, zersetzungs- und chemikalienbeständig
- leicht (nur ca. 170 g/m<sup>2</sup>)
- faltbar (auch bei Kälte noch geschmeidig)
- auch farbig lieferbar
- lichtdurchlässig oder blickdicht
- auch als Rollenware erhältlich



## FOLIEN FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

### MEDIZINISCH TECHNISCHE FOLIEN



- Folien und Beutel, die höheren Ansprüchen an Reinheit und Hygiene entsprechen
- Wasserdampfsterilisierbare Beutel aus Spezialfolie
- Sterilisationsbeutel und Vernichtungsbeutel
- Verbundfolienbeutel, auch mit Aluverbunden, licht- und geruchsdurchlässig
- mit Aufreißschlitzen lieferbar
- im Bedarfsfall auch Gammastrahlen sterilisiert

### WASSERLÖSLICHE FOLIEN UND BEUTEL (PVOH-Folien)



Kalt- oder heisswasserlösliche Folien mit einer hohen Gasdichte und Lösungsmittelbeständigkeit gegen Öl, Fett und fast alle organischen Lösungsmittel. PVOH-Folien laden sich darüber hinaus nicht statisch auf und haben von Haus aus eine hohe Festigkeit. PVOH-Folie ist biologisch abbaubar, ungiftig und hautverträglich. Sie lässt sich auf jeder Thermoschweißanlage verarbeiten. Grundvoraussetzung vor Einsatz wasserlöslicher Verpackungsfolien ist ein Produktverträglichkeits- oder Kompatibilitätstest, den wir für Sie durchführen. Nutzen beim Einsatz wasserlöslicher Folien sind umweltverträgliche Verpackung, exakte Dosierung in Portionspackungen, sicheres Handling (Arbeitssicherheit), kein unnötiger Produktverlust.

### WASSERLÖSLICHE WÄSCHESÄCKE - LIQUI GO



Wasserlösliche Wäschesäcke - LIQUI GO sind für die Vermeidung eines menschlichen Kontaktes mit kontaminierten Materialien: beispielsweise in Kliniken, Labors und Produktionsbereichen, Altenheimen, Kindergärten.

## SONDERKONFEKTIONEN/ SPEZIALANFERTIGUNG

Mit unseren Spezialanfertigungen sind wir spezialisiert auf die Herstellung maßgeschneiderter Verpackungslösungen. Ob Verbundfolien aus PET/PE, Vakuum-Verpackungen aus PA/PE-Verbunden oder im Bereich Aluminium-Verbunde - wir finden die für Sie passende Verpackung. Auch individuell gefertigte, handveredelte Verpackungslösungen, die maschinell nicht umsetzbar sind, sind möglich.

Immer öfter nachgefragt werden Standbodenbeutel mit Ausgießer sowie Zweikammerbeutel aus PA/PE-Verbunden, beispielsweise für Harze, Leime oder Klebstoffe. In den Zweikammerbeuteln sind die Zweikomponentensysteme sicher getrennt voneinander verpackt und gelangen erst direkt vor der Anwendung zur Reaktion.



Wir sind Spezialist für Sonderwünsche - hier ein Überblick über unsere Möglichkeiten:

- Beutel und Säcke aus Verbunden mit ALU, PE und Papier
- Beutel mit Ausgießer, Schraubverschlüssen
- Beutel mit 45 Grad-Spitze für pastöse Produkte zum Auspressen des Füllgutes nach dem Öffnen der Spitze
- 2-Kammer-Beutel mit abnehmbarer Klemme (nach Entfernen der Klemme vermischen sich die Inhalte)
- Mehrkammerbeutel mit mehreren Siegelnähten
- Kastenhauben, Kastensäcke oder Rundbodensäcke (mit eingeschweißtem, viereckigem oder rundem Boden)
- Bodenbeutel (Standbeutel mit vorgelegtem Boden)
- Beutel mit frei positionierbarer Mittelnaht aus Verbund- oder Monofolie (jede Hälfte kann separat befüllt werden)
- Ventilsäcke